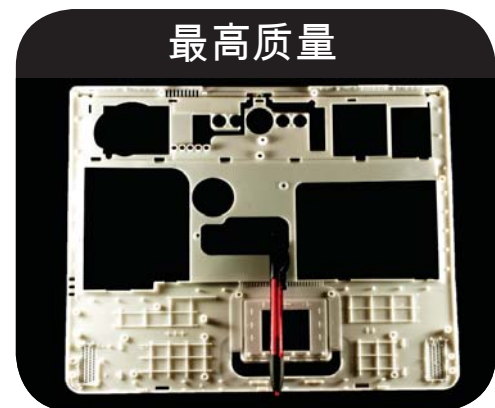




ProJet® 6000 和 7000

专业 3D 打印机

多功能的3D打印机
精度
SLA® 质量

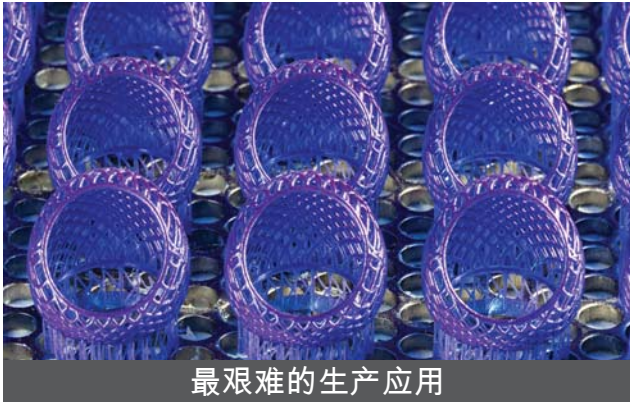


3DSYSTEMS®

ProJet® 6000 和 7000 专业级3D 打印机

ProJet® 6000 和 7000 跨界打印机提供 3D 打印机的易用性和低拥有成本，同时具有投产用 SLA® 零件的打印精度和性能品质。

ProJet 跨界打印机有两种不同的尺寸，三种高清打印配置以及一系列 VisiJet® SL 打印材料（其中包括坚硬、柔软、黑色、透明、耐高温、耐高冲击、牙科以及首饰）。



VisiJet® SL Flex (柔软)

- 聚丙烯样的外观和感受
- 不透明白色
- 高柔性及形状保持性
- 高特征解析度和精确度
- 非常适合用于卡夹接合组件



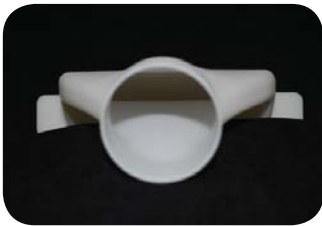
VisiJet® SL Clear (透明)

- 聚碳酸酯样的外观和感受
- 水晶般清澈的外表
- 坚硬而耐用
- 具有 USP 六类功能*
- 非常适合于“透明”应用情形
- QuickCast™ 能够用于生产精密铸造法铸型



VisiJet® SL Tough (坚硬)

- PP/ABS 样的性能
- 不透明灰色
- 高耐用性和冲击强度
- 非常适合于外形、接合和功能测试
- 室温硫化 (RTV)/硅胶制模用母模型



VisiJet® SL Impact

- 类PP/ABS 性能
- 不透明白色
- 非常坚韧耐久
- 特别适用于高要求的功能性组件和极端应用
- 小批量直接生产

用于 ProJet® 6000 和 7000 打印机的VisiJet® SL 材料

全系列的 VisiJet® SL 工程材料提供最坚固、最优质的零件，可以满足各种各样的商业和生产应用情形。

属性	ASTM	VisiJet® SL Flex	VisiJet® SL Tough	VisiJet® SL Clear	VisiJet® SL Black	VisiJet® SL Impact	VisiJet® SL HiTemp	VisiJet® SL e-Stone™	VisiJet® SL Jewel
构成		----- 紫外线固化塑料 -----							
颜色		白色	灰色	透明	黑色	白色	透明琥珀色	桃色	蓝色
料盒容量		2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升	2.0 升
密度 (液态) @ 25°C		1.14 g/cm³	1.13 g/cm³	1.1 g/cm³	1.13 g/cm³	1.12 g/cm³	1.17 g/cm³	1.13 g/cm³	1.08 g/cm³
密度 (固态) @ 25°C		1.19 g/cm³	1.19 g/cm³	1.17 g/cm³	1.15 g/cm³	1.18 g/cm³	1.23 g/cm³	1.19 g/cm³	1.18 g/cm³
拉伸强度	D 638	38 MPa	41 MPa	52 MPa	45 MPa	48 MPa	66 MPa	38 MPa	40 MPa
拉伸模量	D 638	1620 MPa	1890 MPa	2560 MPa	2150 MPa	2626 MPa	3390 MPa	1630 MPa	1910 MPa
断裂伸长率	D 638	16%	18%	6%	5%	14%	6%	17%	12%
挠曲强度	D 790	57 MPa	62 MPa	83 MPa	76 MPa	74 MPa	112 MPa	57 MPa	61 MPa
拉伸模量	D 790	1420 MPa	1850 MPa	2330 MPa	2350 MPa	2390 MPa	3080 MPa	1550 MPa	1824 MPa
冲击强度 (悬臂缺口冲击试验)	D 256	22 J/m	44 J/m	46 J/m	47 J/m	65 J/m	26 J/m	22 J/m	45 J/m
0.45MPa 时的热变形温度	D 648	61 °C	62 °C	51 °C	54 °C	47 °C	65/130 °C**	61 °C	38 °C
1.82MPa 时的热变形温度	D 648	53 °C	54 °C	50 °C	51 °C	42 °C	57/110 °C**	53 °C	32 °C
肖氏硬度 D		80	86	85	86	80	86	80	72
玻璃转化 (Tg)	DMA, E"	60 °C	52 °C	70 °C	62 °C	65 °C	62/132 °C**	60 °C	58 °C
USP 6 级认证*		不	不	是	不	不	不	不	不
ProJet 兼容性		SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	MP	HD, MP

* 免责声明: 每个用户有责任决定对于其应用，任何6级认证的VisiJet的使用是安全，合法和技术上可行的。用户应当自行进行测试以保证上述内容。
** 在 160 °C 热后固化之后



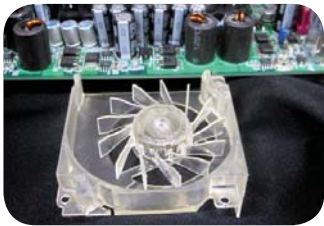
VisiJet® SL Black (黑色)

- 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (ABS) 样的外观和感受
- 黑色
- 高强度以及良好的形稳性
- 非常适合于汽车和消费品原型开发
- 非常适合于电子设备外壳



VisiJet® SL e-Stone™

- 极高的精确度和可重复性
- 高对比桃色，用于替换牙科人造石
- 非常适合于牙冠和牙桥修复术
- 面向局部框架的工作模型
- 牙齿矫正热成形应用情形



VisiJet® SL HiTemp (高温)

- 可抗 130°C+ (266°F+) 的高温
- 半透明
- 高刚性，耐受湿度和化学品
- 长期稳定性
- 非常适合于对装在发动机罩下面的组件进行测试



VisiJet® SL Jewel (首饰)

- 首饰模型的直接铸造
- 高对比蓝色
- 降低成本，加速宝石镶嵌铸造过程
- 需要高细节的模型
- 出众的解析度和精确度

ProJet® 6000 & 7000

专业 3D 打印机

更多创新。更多产量。更多选择。



ProJet® 6000 SD ProJet® 6000 HD ProJet® 6000 MP ProJet® 7000 SD ProJet® 7000 HD ProJet® 7000 MP

构建尺寸 (xyz) 大 中 小	10 x 10 x 10 英寸 (250 x 250 x 250 mm) 10 x 10 x 5 英寸 (250 x 250 x 125 mm) 10 x 10 x 2 英寸 (250 x 250 x 50 mm)			15 x 15 x 10 英寸 (380 x 380 x 250 mm) N/A 15 x 15 x 2 英寸 (380 x 380 x 50 mm)		
解析度 高解析度 - 0.125mm, 层厚0.125mm 超高解析度 - 0.125mm, 层厚0.100mm 最高解析度 - 0.075mm, 层厚0.050mm	• •	• • •	• • •	•	• • •	• • •
精确度	部件尺寸的每一英寸为 0.001-0.002 英寸 (0.025-0.05 mm)。精确度可能因制造参数、部件几何形状和尺寸、部件方向以及后加工工艺而变化			部件尺寸的每一英寸为 0.001-0.002 英寸 (0.025-0.05 mm)。精确度可能因制造参数、部件几何形状和尺寸、部件方向以及后加工工艺而变化		
材料 VisiJet® SL Flex VisiJet® SL Tough VisiJet® SL Clear VisiJet® SL Black VisiJet® SL Impact VisiJet® SL HiTemp VisiJet® SL e-Stone™ VisiJet® SL Jewel	• • • • • • •	• • • • • • •	• • • • • • •	• • • • • •	• • • • • • •	• • • • • • •
材料包装	材料净重2.0kg，系统自动填充至打印喷头中			材料净重2.0kg，系统自动填充至打印喷头中		
电气	100-240 VAC, 50/60 Hz, 单相, 750 W			100-240 VAC, 50/60 Hz, 单相, 750 W		
尺寸 (宽x深x高) 已装箱的 3D 打印机 未装箱的 3D 打印机	66 x 35 x 79 英寸 (1676 x 889 x 2006 mm) 31 x 29 x 72 英寸 (787 x 737 x 1829 mm)			73.5 x 38.5 x 81.5 英寸 (1860 x 982 x 2070 mm) 39.0 x 34.0 x 72 英寸 (984 x 854 x 1829 mm)		
重量 已装箱的 3D 打印机 未装箱的 3D 打印机	600 lb (272 kg) 400 lb (181 kg)	600 lb (272 kg) 400 lb (181 kg)	600 lb (272 kg) 400 lb (181 kg)	800 lb (363 kg) 600 lb (272 kg)	800 lb (363 kg) 600 lb (272 kg)	800 lb (363 kg) 600 lb (272 kg)
3D管理软件	轻松的制造业设置、提交和作业队列管理 自动部件放置和制造优化工具 部件堆叠和嵌套能力 广泛的部件编辑工具 自动支撑生成 作业统计报告工具			轻松的制造业设置、提交和作业队列管理 自动部件放置和制造优化工具 部件堆叠和嵌套能力 广泛的部件编辑工具 自动支撑生成 作业统计报告工具		
MP 自动软件	面向快速制造应用情形的自动化工具。仅随 ProJet 6000 MP 提供			面向快速制造应用情形的自动化工具。仅随 ProJet 7000 MP 提供		
网络兼容性	自带 10/100 以太网接口 4MB			自带 10/100 以太网接口 4MB		
3D Manage 硬件推荐	酷睿 2 双核 1.8 GHz，带 4 GB 内存 (支持 OpenGL 的 128 Mb 视频内存)			酷睿 2 双核 1.8 GHz，带 4 GB 内存 (支持 OpenGL 的 128 Mb 视频内存)		
3D Manage: 客户端电脑操作系统	Windows XP 专业版、Windows Vista、Windows 7			Windows XP 专业版、Windows Vista、Windows 7		
支持输入数据文件格式	STL 和 SLC	STL 和 SLC	STL 和 SLC	STL 和 SLC	STL 和 SLC	STL 和 SLC
操作温度范围	64-82 °F (18-28 °C)	64-82 °F (18-28 °C)	64-82 °F (18-28 °C)	64-82 °F (18-28 °C)	64-82 °F (18-28 °C)	64-82 °F (18-28 °C)
噪声	< 65 dBa 估计值	< 65 dBa 估计值	< 65 dBa 估计值	< 65 dBa 估计值	< 65 dBa 估计值	< 65 dBa 估计值
选件	UV固话单元，清洗单元 和后处理台，ProJet®推车			UV固话单元，ProJet®推车		
认证	CE	CE	CE	CE	CE	CE

www.3dsystems.com



3D Systems Asia-Pacific

质保/免责声明：根据产品应用情形、操作条件、相结合的材料或最终用途，这些产品的性能特点可能有所不同。3D Systems 不以明确或隐含的方式做任何担保，包括但不限于担保对于特定用途的适销性或适用性。

© 2013 年归 3D Systems, Inc. 保留所有权利。规格可能变动，恕不另行通知。而 3D Systems 徽标、风格化文字以及、ProJet、VisiJet 是 3D Systems, Inc 的注册商标。

发行日期：2013 年 6 月